

# **OR-T S19**

## FICHA DE DATOS TÉCNICOS

Flejadora de acero accionado con batería



## CARACTERÍSTICAS

#### Movilidad

Movimiento libre por toda la planta sin estar «encadenado» a una manguera neumática.

#### Flexibilidad

Posibilidad de uso en aplicaciones estacionarias y offline en cualquier lugar de la planta.

#### Funcionalidad

Se evita la posibilidad de tropezar con mangueras neumáticas, y el proceso de flejado con control electrónico garantiza una reproducción exacta de los ajustes de tensión/sellado.

#### Fiabilidad

Tensión y sellado de flejes exactos y reproducibles, calidad «Swiss Made», certificado por DEKRA.



Flejadora	OR-T S19
Modo de operación	autom./semi/manual
Rango de fuerza de tensado	1000-5500 N
Velocidad de tensado	135 mm/s
Peso (incl. batería)	5,4 kg
Dimensiones (L x AN x AL)	411 x 147 x 131 mm
Temperatura de funcionamiento	entre -10 °C y +40 °C
Humedad relativa	hasta 90%
Muescas de sellado	Muesca sin sello metallico
Batería / cargador	
Tipo de cargador	GAL 1880 CV (EE. UU.: BC 1880)
Voltaje del cargador de la batería	100 o 110 o 230 V
Tiempo de carga	30 min (80 %) – 50 min
Tipo de batería	Bosch iones de litio ProCORE 18 V, 4,0 Ah
Ciclos por carga de la batería	hasta 500
Anchura de fleje	13, 16, 19 mm
Fleje de calidad estándar	
Grosor de fleje, mm	0,38 - 0,63
Resistencia a la tracción del fleje hasta aprox. N/mm²	850
Fleje de alta calidad	
Grosor de fleje, mm	0,38 - 0,63
Resistencia a la tracción del fleje hasta aprox. N/mm²	1100

### ACCESORIOS





 Cubierta de la interfaz de usuario para una protección extra en los entornos más extremos





Soporte para colgar para aplicaciones estacionarias





